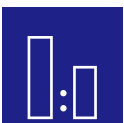


PC-6800 PLUS High Velocity Clear Coat (Лак)



Двухкомпонентный лак, сделанный из модифицированных акриловых полиолов. Превосходно подходит для поддетальной окраски, а также для быстрого и точечного ремонта.



Пропорции смешивания:

По объёму	по весу
2	100
1	50

Clear Coat PC-6800
Hardener 6671/6672/6673
Без разбавителя



Использование мерной линейки

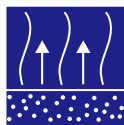


Краскопульт : 1.2-1.4mm

Давление нанесения :
1.7-2.2 бар на входе
HVLP макс 0.6-0.7 бар
на воздушной головке



Нанесение: 2x1 слоя.
Нанесение в 2 равномерных
слоя на всю поверхность.



Между слоями :
0-5 минут при 20°C

Перед сушкой:
10 минуты при 20°C



40 минут при 20°C
10 минут при 60°C
При нанесении 2 слоев



Используйте соответствующий респиратор

Для получения подробной информации о продукте необходимо ознакомиться с данной инструкцией в полном объеме.

Продукты и добавки

продукты PC-6800

Отвердители PC-6671/6672/6673

Разбавители

Добавки PC-6960 замедлитель (см.ТД), PC-6930 анти-силиконовая добавка (см.ТД), матирующая добавка PC-6940 (см.ТД)

Основные компоненты

PC-6800: Акриловые и полиэфирные смолы

Hardeners PC-6671/6672/6673: Смолы полиизоцианата

Материалы подложки

Базовое покрытие Perfecoat: после выдержки не менее 15 минут 20°C

Вязкость



16-18 сек. (DYN Cup 4 при 20°C)

Процесс нанесения и создание перехода



Первый слой наноситься как средний, после чего надо сделать выдержку 0-5 минут при 20°C.

Следующий слой наноситься как полный, равномерный, после чего необходимо выдержать 15-20 минут при 20°C перед сушкой.

Выдержка между слоями: при окраске больших поверхностей выдержка может быть минимальна.

Переокраска после цикла сушки: может быть произведена без обработки до истечения 24 часов.

Создание перехода: Создание перехода по лаку при локальном ремонте См ТД PC-6920 SRA

При необходимости шлифования и тяжелой полировки возможно нанесение третьего слоя после соответствующей выдержки.

Срок годности после смешивания

С отвердителем PC-6671	1 час при 20°C
С отвердителем PC-6672/6673	4 часа при 20°C

Время сушки



Соблюдайте выдержку, как минимум 15 минут при 20°C перед началом сушки при 60°C.
Время сушки зависит от техники нанесения и температуры объекта
Необходимо учитывать время нагрева объекта до температуры 60°C.

		PC-6671	PC-6672	PC-6673
20°C	От пыли	15 минут	15 минут	16 минут
	Полное высыхание*	40 минут	60 минут	90 минут
60°C	От пыли	3 минут	4 минут	5 минут
	Полное высыхание*	10 минут	18 минут	25 минут

Инфракрасная сушка



Полное отверждение происходит приблизительно через 10 минут.
Выдержка перед сушкой с ИК не менее 5 минут.
Температура поверхности не должна превышать 100°C.

Полировка



Пылинки и небольшие дефекты могут быть заполированы по истечению времени воздушной сушки или после температурной сушки, когда поверхность остынет.
Аккуратно удалите дефекты шлифованием и заполируйте места шлифования согласно рекомендациям.
Готов к полировке через 1 час после окончания цикла сушки

Для подробной информации о продукте необходимо ознакомиться с данной инструкцией в полном объеме.

Толщина плёнки

За 2 слоя – 40-60 мкм

Теоретический расход

Теоретический расход при толщине сухого покрытия в 1 мкм
370м²/литр

Очистка оборудования

Специальные растворители для очистки.

VOC

Параметр VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси составляет 460 г/литр

Хранение

Срок годности 2 года, определен, для закрытой упаковки при 20°C.
Избегайте большого температурного колебания.